

Tecnologia verticale per la massima qualità

Grazie alla propria esperienza nella produzione di macchine e impianti per la produzione di serbatoi, IMCAR migliora la qualità dei prodotti lavorati e la tecnologia dei propri macchinari

La produzione di serbatoi industriali coinvolge tecnologie e competenze di alto livello. Sono molti i parametri da tenere in considerazione e le richieste del mercato spingono sempre più verso qualità, velocità ed economicità di processo.

La lunga esperienza di IMCAR nella produzione di macchine ed impianti per la produzione di serbatoi ha consentito all'azienda stessa di migliorare non soltanto la qualità dei prodotti lavorati ma anche la tecnologia dei propri macchinari, il tutto con lo scopo di soddisfare una sempre più vasta gamma di settori industriali quali l'alimentare, le bevande, il petrolifero, il farmaceutico, i prodotti chimici, i gas liquidi sino all'aerospaziale, fornendo soluzioni adeguate a ogni esigenza.

Nella fattispecie, tra le tecnologie proposte da IMCAR ci sono le Installazioni Verticali che presentano numerosi vantaggi come la riduzione dei tempi di produzione e degli spazi di lavoro; gli alti livelli di qualità e la standardizzazione del prodotto; la minore specializzazione del personale e la riduzione del numero di operatori impiegati. La Tecnologia Verticale IMCAR si compone principalmente di 2 stazioni più una serie di macchine accessorie sino ad arrivare ad un sistema di produzione "chiavi in mano". La prima stazione permette la formazione di virole grazie ai processi di calandratura, taglio, saldatura e pulizia della saldatura; la seconda stazione permette la saldatura circonferenziale tra tetto e virola e tra virole attraverso i processi di allineamento, saldatura, compressione e pulizia della saldatura. Tutte le macchine che compongono la Tecnologia Verticale sono semplici da movimentare e adattabili ai differenti spazi di lavoro in fabbrica e con la possibilità, attraverso configurazioni specifiche, di lavorare in cantiere, consen-



tendo all'operatore di lavorare sempre in sicurezza alla stessa altezza di lavoro formando il serbatoio in verticale.

Tra le macchine accessorie spiccano le **bordatrici**, destinate alla bordatura di fondi circolari piani, bombati e conici. Si tratta di macchine idrauliche costruite con struttura portante a "C" elettrosaldata, le cui sagome sono realizzate in acciaio legato e forgiato, garantendo un ciclo di vita molto duraturo.

Il suo facile utilizzo permette la massima semplicità d'impiego grazie al banco comandi, da cui si gestiscono la velocità, l'altezza dei pezzi conici, il diametro e la regolazione della corsa dell'utensile di bordatura, sostituibile per poter ottenere raggiature del bordo diverse. L'operatore grazie ai visualizzatori di quota presenti sul banco comandi può monitorare facilmente tutte le operazioni di bordatura.

Vertical technology for the highest quality

Thanks to its experience in manufacturing tank machines and equipment, IMCAR improves both the quality of processed products and the technology of its machinery

The production of industrial tanks involves high-level technologies and skills. There are many parameters to consider; market demands are increasingly pushing for quality, speed, and process economy.

IMCAR's long experience in manufacturing tank machines and equipment has allowed the company itself to improve not only the quality of processed products

but also the technology of its machinery, all with the purpose of satisfying an increasing range of industries such as food and beverage, petroleum, pharmaceuticals, chemicals, liquid gases up to aerospace, providing appropriate solutions to every need. In the present case, among the cutting-edge IMCAR technologies there is the Vertical Technology, which allows to reduce the production time and workspace; it lets reach high level of quality, standardization of the product, needing less specialization of employees and reduction in the number of operators involved. Especially, IMCAR Vertical Technology mainly consists of 2 stations plus a series of accessory machines up to a "turnkey" production system. The first station allows shell shaping thanks to the bending, cutting, welding and welding cleaning processes; the second station allows circumferential welding between roof and shell and between shells through the alignment, welding, compression and welding cleaning processes. All the machines that make up the Vertical Technology are easy to move and adaptable to different workspace in the factory and with the possibility, through specific configurations, to work on site, also allowing the operator to always work safely at the same working height by forming the tank vertically.

Among the accessory machines the **flanging machines** stand out, suitable for the edge bending of circular flat, curved and conical bottoms. These hydraulic machines are built with electro-welded "C" structures, whose shapes are made of alloyed and forged steel, allowing a very long life cycle.

Its ease of use allows maximum simplicity thanks to the control desk, from which you can manage the speed, the height of the conical pieces, the diameter and the adjustment of the stroke of the flanging tool, replaceable to obtain different flange radii. The operator can easily monitor all the flanging operations thanks to the digital readouts on the control desk.



“Da settanta anni IMCAR lavora nell’ambito della progettazione e produzione di macchine per la lavorazione di lamiera e profilati, un’esperienza tra le più longeve sul mercato.”



“Con soluzioni destinate a differenti campi d’applicazione, IMCAR realizza macchine per la produzione di serbatoi e calandre per rispondere con efficienza alle più complesse esigenze, offrendo soluzioni con grande semplicità di utilizzo e una qualità tutta italiana.”



www.imcar.it

via Del Lazzaretto 66 - 20863 Concorezzo (MB)